

Société Safran émettrice :
 Issuing Safran company
SAFRAN Transmission Systems

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.
 grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

THERMETCO INC

MONTREAL

1999, RUE WILLIAM, H3J 1R9, MONTREAL, CANADA


Pour les procédés spéciaux suivant, les domaines sont précisés page suivante
For the following special processes refer to next page for scope definition

Safran Process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
12.5.7	Recuit - Homogénéisation/ Homogenization Annealing	DMP 11	QUALIFIE		NON LIMITEE
12.5.5	Mise en solution / Solution heat treating	DMP 11	QUALIFIE		NON LIMITEE
12.5.8	Traitement de revenu vieillissement / Ageing process	DMP 11	QUALIFIE		NON LIMITEE

N° de rapport Report No.	Observations Remarks
DQ-0011 du 25/07/2016	Anneau 14830700 et Bride 14283900.

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication de la liste des procédés spéciaux qualifiés sur le site (AIRCOLLAB : www.boostaerospace.com/aircollab/ L'activation des accès fournisseurs à ce site se fait par demande à l'adresse suivante : saf.admin-gps@safran.fr / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list on website (AIRCOLLAB: www.boostaerospace.com/aircollab/). The activations of suppliers access to the website will be done upon request to this following email address: saf.admin-gps@safran.fr

Auditeur/Responsable de la Qualification
 Auditor/Qualification Leader

Date :	Name :	Signature :
26/07/2016	F. BARELIER	

Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux
Special Processes Qualification Scope

Identification des installations <i>Facilities identification</i>	Caractéristiques de l'installation <i>Facilities features</i>	Matériau(x) <i>Material(s)</i>	Domaine d'utilisation <i>Operating scope</i>	Commentaires <i>Comments</i>
S2	Marque : Ipsen Modèle : Turbo Treater 12 bar (H5448) Température maximum : 2150°F Classe : Class 2 (900-1300°F) Class 3 (1301-2150°F) Volume utile du four (mm) : 1220 mm dia. X 1220 mm L Instrumentation : Type B (AMS2750E)	17-4PH	Plage de fonctionnement : 900-2150°F	

